

Dispositif de test DT-OEG

Dispositif de test du capteur Oxygène gaz pour OEG2070 et OEG2071.



Le dispositif DT-OEG est un coffret de test permettant à l'opérateur de s'assurer que le capteur Oxygène est en parfait état fonctionnel après une phase de maintenance ou après une période de stockage prolongée.

AVANTAGES

- > Simple d'utilisation
- > Réactivité face à une indisponibilité de la mesure oxygène du TEG
- > Validation de la régénération du capteur Oxygène
- > Maintien des performances du capteur oxygène pendant son stockage sous azote

L'OBJECTIF

La disponibilité de la mesure oxygène gaz TEG est primordiale, notamment lors des phases d'arrêt de tranche où cette mesure est requise.

Le retour d'expérience montre que la maintenance du capteur d'oxygène peut créer un risque d'indisponibilité de la mesure.

Le DT-OEG est un outil permettant à l'opérateur en zone contrôlée de s'assurer que le capteur d'oxygène est en parfait état fonctionnel après maintenance et après un stockage prolongé.

LA SOLUTION

Le DT-OEG est un coffret de test du capteur Oxygène qui est utilisé lors d'une phase de maintenance.

Ce coffret permet de vérifier les continuités et isollements du capteur et de valider la bonne régénération du capteur O₂ : calcul de la pente et du résiduel O₂ sous azote.

Le capteur ainsi régénéré peut alors être installé dans la platine TEG en zone contrôlée sans risque d'indisponibilité supplémentaire.

Il permet également de stocker un capteur régénéré sous atmosphère inerte quelques jours, ce capteur étant immédiatement utilisable.





Sur un capteur O₂ sec, sans membrane ni électrolyte :

Le capteur Oxygène est installé dans la chambre de circulation et l'opérateur vient contrôler les isollements et continuités avec un multimètre branché sur les bornes de contrôles électriques.

Sur un capteur O₂ régénéré :

Le capteur Oxygène est installé dans la chambre de circulation et l'opérateur peut étalonner le capteur O₂ avec de l'air ou un gaz étalon, et tester la précision de la mesure aux basses valeurs O₂ avec passage d'un gaz inerte.

Le DT-OEG assure les mesures et les fonctions suivantes :

- Acquisition du courant et de la température,
- Etalonnage: fonction INIT-ETAL : Calcul de la pente du capteur,
- Affichage de la concentration O₂ et de la température,
- Possibilité de conserver le capteur O₂ après validation quelques jours sous atmosphère inerte.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Environnement opérationnel, interface et E/S

Température ambiante	10 - 40°C
Température de stockage	10 - 40°C
Taux d'humidité maximal	95%
Indice de protection	IP65
Tenue aux radiations	<10μSv/h
Alimentation	220V AC
IHM	Contrôle par écran couleur tactile
Entrée/Sortie	Gaz via connecteurs auto obturant Staubli RBE 03

Dimensions et poids

Dimensions (L x H x P)	304 x 117 x 294 mm
Poids	~8 kg

FONCTIONS DU SYSTÈME

1. Tests électriques du capteur à sec : continuités & isollements,
2. Etalonnage du capteur O₂ après régénération à l'air ou avec un étalon O₂,
3. Stockage du capteur O₂ pendant quelques jours sous atmosphère inerte.

CONTACT

14, Place Marcel Dassault - BP 70048 - 31702 BLAGNAC CEDEX (France)

Tel. : +33(0) 5 34 36 10 00 | Mail : sales-team@arcys.fr

